

Berita Pers

Resmikan Single Jackscrew Gantry System Pertama di Asia, GMF Optimis Mampu Rawat 150 *Engine* Pesawat dalam Satu Tahun

Tangerang, 19 Februari 2020 – PT Garuda Maintenance Facility Aero Asia Tbk. (GMF) menggelar acara peresmian fasilitas teranyar di lini bisnis perawatan engine pesawat yakni Single Jackscrew Gantry System. Bertempat di Engine Shop GMF AeroAsia, Tangerang, peresmian Single Jackscrew Gantry System dibuka oleh Direktur Utama GMF AeroAsia, Tazar Marta Kurniawan dan turut dihadiri oleh Direktur Teknik PT Garuda Indonesia (Persero) Tbk. Rahmat Hanafi dan Direktur Utama Citilink Indonesia Juliandra Nurtjahjo. Dalam sambutannya Tazar menyampaikan “*Engine Maintenance Services* merupakan salah satu lini bisnis yang menjadi *revenue generator* GMF di tahun ini dan Jackscrew Gantry System merupakan salah satu cara untuk pengembangan kedepannya.” Disampaikan juga dalam sambutannya bahwa fasilitas Single Jackscrew Gantry System ini adalah yang pertama kali hadir di Asia dan kedua di dunia. “Kita harus bangga menjadi pelopor inovasi teknologi *engine maintenance* di Asia”, sambung Tazar.

Hadirnya Engine Gantry System ini merupakan salah satu *milestone* GMF untuk mencapai target pekerjaan 150 engine dalam setahun. Sebelum fasilitas ini hadir, kapasitas perawatan *engine maintenance* untuk *assembly* dan *disassembly* bisa mencapai 100 engine dalam setahun, namun dengan adanya Engine Gantry System jumlah engine yang dapat dikerjakan mampu mencapai angka 150 dalam satu tahunnya. Hal ini pun dibarengi dengan proses *assembly* yang bisa lebih cepat 6 jam dari sebelumnya. “Kami mengutamakan efisiensi bukan hanya dalam proses produksi, melainkan juga untuk mewujudkan efisiensi kepada *customer* kami, baik dari segi waktu pengerjaan serta TAT yang ditetapkan bisa tepat waktu. Kami percaya fasilitas ini akan menghadirkan perawatan *engine* yang terintegrasi, efisien, efektif, dan mampu memberikan pelayanan terbaik bagi *customer* kami”, tambah Tazar.

Engine Gantry System merupakan sistem pendukung dalam hal perawatan dan perbaikan *engine* yang dapat digerakkan secara vertikal maupun horizontal. Sistem ini menghasilkan tingkat *safety factor* 1.5 kali lebih besar dari berat engine sendiri serta mampu menjamin keamanan personel melalui pengaturan posisi engine yang lebih ergonomis. Tazar juga menyampaikan harapannya agar fasilitas Jackscrew Gantry System dapat menjadi trigger untuk lebih meningkatkan revenue dan sebagai akselerator pengembangan bisnis *Engine Services*. “Pasar perawatan *engine* di kawasan Asia-Pasifik hingga 5 tahun kedepan meningkat 4,2% setiap tahunnya, kami optimis fasilitas ini akan disambut baik oleh market di regional ini dan tantangannya adalah membawa *customer* domestik maupun regional melakukan shop visit-nya ke GMF”, tutup Tazar.

Untuk keterangan lebih lanjut dapat menghubungi:

PT GMF AeroAsia Tbk.
VP Corporate Secretary & Legal
A. Maryati
Phone : +62215508717
Email : maryati@gmf-aeroasia.co.id
corporatecommunication@gmf-aeroasia.co.id